

Achieve™ Advanced PP8285E1

聚丙烯抗冲共聚物

产品说明

一种具有高结晶度、高抗冲击强度的共聚物树脂，用于需要优异加工性能的注塑成型场合。

总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> 成核的 均衡的 刚性/韧性 	<ul style="list-style-type: none"> 良好的加工性能 良好抗撞击性 	<ul style="list-style-type: none"> 耐热老化性能，良好
用途	<ul style="list-style-type: none"> 工业应用 	<ul style="list-style-type: none"> 家电部件 	<ul style="list-style-type: none"> 汽车领域的应用
外观	<ul style="list-style-type: none"> 自然色 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 复合 	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 	

物理性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
熔流率 (230° C/2.16 kg)	30 g/10 min	30 g/10 min	ASTM D1238
密度	0.900 g/cm ³	0.900 g/cm ³	ExxonMobil Method

机械性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸屈服强度 (2.0 in/min (51 mm/min))	2940 psi	20.3 MPa	ASTM D638
拉伸屈服应力	2890 psi	19.9 MPa	ISO 527-2
屈服伸长率	5.7 %	5.7 %	ASTM D638
拉伸屈服应变	5.0 %	5.0 %	ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割			
0.051 in/min (1.3 mm/min)	144000 psi	993 MPa	ASTM D790A
0.51 in/min (13 mm/min)	164000 psi	1130 MPa	ASTM D790B
弯曲模量 (0.079 in/min (2.0 mm/min))	148000 psi	1020 MPa	ISO 178

冲击性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256A
0° F (-18° C)	1.7 ft · lb/in	89 J/m	
73° F (23° C)	无断裂	无断裂	
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-4° F (-20° C)	3.2 ft · lb/in ²	6.8 kJ/m ²	
73° F (23° C)	22 ft · lb/in ²	46 kJ/m ²	
落锤冲击			ASTM D5420
-20° F (-29° C), 0.125 in (3.18 mm), 几何形状 GC	292 in · lb	33.0 J	

热性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
热变形温度 B 法 (0.45MPa) 未退火	181 ° F	82.8 ° C	ISO 75-2/B
DTUL @66psi - 未退火	198 ° F	92.0 ° C	ASTM D648